

## Garant

**GARANT Master Titan Freză din carbură monobloc cu mai multe sfărâmatoare de așchii TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm**



### Date comandă

Numărul de comandă	203123 6
GTIN	4062406120146
Clasa articolului	11Z

### Descriere

#### Execuție:

**Special pentru utilizarea TPC** a frezelor de înaltă performanță concepute pentru utilizare universală.

Miez întărit.

**Rezistența la rupere la încovoiere optimizată** datorită utilizării de substraturi cu granulație ultrafină.

#### Aplicație:

Special pentru frezarea **titanului și a aliajelor pe bază de titan.**

#### Notă:

$h_{max}$ : Valorile indicate în tabel reprezintă valori maxime.

$a_{e,max}$ : =  $0,06 \times D$  pentru prelucrarea TPC.

### Descriere tehnică

Lungime activă $L_1$ incl. degajare	25 mm
Ø cozii $D_s$	6 mm
Ø tăişului $D_c$	6 mm
Lungimea tăişului $L_c$	18 mm
Grosime la centru $h_{max}$ pentru frezare TPC în titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Coadă tip	DIN 1835 B cu h5
Unghiul elicei	40 grad

Ø de degajare D <sub>1</sub>	5,8 mm
Toleranță Ø nominal	e8
Număr de dinți Z	6
Lungimea totală L	62 mm
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HB
Direcția de așchiere	Orizontal și înclinat
Rotunjire a colțurilor r <sub>v</sub>	0,1 mm
Serie	Master Titan
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac a <sub>e</sub> la operația de frezare	0,06×D
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	TPC
Inel colorat	roz
Tip produs	Freză

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	120 m/min	S
Umiditate maximă	recomandat		