

## Garant

### GARANT Master Titan Freză din carbură monobloc cu mai multe sfărâmătoare de așchii TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 5mm



#### Date comandă

Numărul de comandă	203122 5
GTIN	4062406120047
Clasa articolului	11Z

#### Descriere

##### Execuție:

**Special pentru utilizarea TPC** a frezelor de înaltă performanță concepute pentru utilizare universală.

Miez întărit.

**Rezistența la rupere la încovoiere optimizată** datorită utilizării de substraturi cu granulație ultrafină.

##### Aplicație:

Special pentru frezarea **titanului și a aliajelor pe bază de titan**.

##### Notă:

$h_{max}$ : Valorile indicate în tabel reprezintă valori maxime.

$a_{e,max}$ : =  $0,08 \times D$  pentru prelucrarea TPC.

#### Descriere tehnică

Lungimea totală L	57 mm
Ø de degajare $D_1$	4,8 mm
Lungimea tăișului $L_c$	13 mm
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HB
Grosime la centru $h_{max}$ pentru frezare TPC în titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm
Număr de dinți Z	6
Ø tăișului $D_c$	5 mm

Ø cozii D <sub>s</sub>	6 mm
Direcția de aşchiere	Orizontal și înclinat
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	DIN 1835 B cu h5
Toleranță Ø nominal	e8
Rotunjire a colțurilor r <sub>v</sub>	0,1 mm
Serie	Master Titan
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăişului	inegal
Lățime de atac a <sub>e</sub> la operația de frezare	0,08×D
Răcire interioară	nu
Strategie de aşchiere	TPC
Inel colorat	roz
Tip produs	Freză

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	120 m/min	S
Umiditate maximă	recomandat		