

Garant

GARANT Master Titan Freză din carbură monobloc cu mai multe sfărâmătoare de așchii TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm



Date comandă

Numărul de comandă	203122 8
GTIN	4062406120061
Clasa articolului	11Z

Descriere

Execuție:

Special pentru utilizarea TPC a frezelor de înaltă performanță concepute pentru utilizare universală.

Miez întărit.

Rezistența la rupere la încovoiere optimizată datorită utilizării de substraturi cu granulație ultrafină.

Aplicație:

Special pentru frezarea **titanului și a aliajelor pe bază de titan**.

Notă:

h_{max} : Valorile indicate în tabel reprezintă valori maxime.

$a_{e,max}$: = $0,08 \times D$ pentru prelucrarea TPC.

Descriere tehnică

Ø de degajare D_1	7,8 mm
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HB
Lungime activă L_1 incl. degajare	25 mm
Număr de dinți Z	6
Grosime la centru h_{max} pentru frezare TPC în titan > 850 N/mm ²	0,045 mm
Coadă tip	DIN 1835 B cu h5
Ø cozii D_s	8 mm

Unghiul elicei	40 grad
Lungimea tăișului L_c	19 mm
Toleranță \varnothing nominal	e8
\varnothing tăișului D_c	8 mm
Lungimea totală L	63 mm
Direcția de așchiere	Horizontal și înclinat
Rotunjire a colțurilor r_v	0,2 mm
Serie	Master Titan
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac a_e la operația de frezare	$0,08 \times D$
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	TPC
Inel colorat	roz
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	120 m/min	S
Umiditate maximă	recomandat		