

Garant**GARANT Diabolo Burghiu VHM HPC Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7:
12,7mm****Date comandă**

Numărul de comandă	122372 12,7
GTIN	4062406121648
Clasa articolului	11E

Descriere**Execuție:**

Miezul întărit și ascuțirea specială suplimentară garantează o tăiere transversală cu o precizie de centrare superioară. Datorită **tăișurilor principale convexe** și a unei **rotunjiri definite a muchilor**, burghiul atinge o stabilitate mare și rezistență maximă.

Strat special de acoperire Multi-Nanolayer pentru găurire în oțeluri călite.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descriere tehnică

Lungimea canalului de așchii L_c	60 mm
Avans f pentru oțel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,32 mm/rot
Ø cozii D_s	14 mm
Număr de dinți Z	2
Lungimea totală L	107 mm
Ø nominal D_c	12,7 mm
Toleranță Ø nominal	h7
adâncime maximă de găurire recomandată L_2	40,95 mm
Standard	DIN 6537 K
Avans f în oțel $< 60 \text{ HRC}$	0,16 mm/rot
Serie	Diabolo

Fișă de date

Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură monobloc
Execuție	4xD
Tip	H
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	Da, cu 25 bar
Strategie de așchiere	HPC
Semistandard	da
Inel colorat	roșie
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	indicat în anumite condiții	120 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	85 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	55 m/min	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	28 m/min	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	16 m/min	H
Oțel < 65 HRC	recomandat	14 m/min	H
Oțel < 67 HRC	recomandat	10 m/min	H
TOOLOX 33	recomandat	30 m/min	H
TOOLOX 44	recomandat	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	recomandat	28 m/min	H
GG(G)	recomandat	70 m/min	K
Uni	recomandat		

Fișă de date

Umiditate maximă	recomandat
Umiditate minimă	recomandat
Aer	recomandat