

**Garant****GARANT Master Alu SlotMachine Freză de degroșare din carbură monobloc HPC, DLC, Ø e8 DC: 4mm****Date comandă**

Numărul de comandă	205250 4
GTIN	4062406122195
Clasa articolului	11X

**Descriere****Execuție:**

Pentru degroșare.

Ascuțire specială pentru prelucrarea metalelor neferoase.

**Avantaj:**

**Profil al canalelor optimizat, detalonare excentrică prin rectificare, spații mari pentru așchii.**

Până la  $2 \times D$  în material solid la cele mai mari viteze de avans și funcționare silențioasă.

Rampe posibile până la  $45^\circ$ .

Cele mai mari rate de avans la pătrundere verticală, posibile datorită **geometriei speciale de pătrundere.**

**Descriere tehnică**

Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HA
Ø cozii $D_s$	6 mm
Lungimea tăișului $L_c$	8 mm
Lungimea totală L	57 mm
Unghiul elicei	35 grad
Număr de dinți Z	3
Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în aluminiu cu așchii scurte	0,04 mm

Ø tăişului $D_c$	4 mm
Toleranță Ø nominal	e8
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Direcția de aşchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Avans $f_z$ pentru frezare laterală în aluminiu cu aşchii scurte	0,06 mm
Rotunjire a colțurilor $r_v$	0,1 mm
Serie	Master Alu
Strat de acoperire	DLC
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 6527
Profil de frezare	WR
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăişului	inegal
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,4×D la frezare laterală
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Răcire interioară	nu
Strategie de aşchiere	HPC
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu	recomandat	450 m/min	N
Aluminiu (cu aşchii scurte)	recomandat	400 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	380 m/min	N
PA 66	indicat în anumite condiții	120 m/min	N
PEEK	indicat în anumite condiții	100 m/min	N

Cu	recomandat	160 m/min	N
CuZn	recomandat	200 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		

**Servicii**

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------