

Garant

GARANT Master Alu SlotMachine Freză de degroșare din carbură monobloc HPC, DLC, Ø e8 DC: 14mm



Date comandă

Numărul de comandă	205250 14
GTIN	4062406122256
Clasa articolului	11X

Descriere

Execuție:

Pentru degroșare.

Ascuțire specială pentru prelucrarea metalelor neferoase.

Avantaj:

Profil al canalelor optimizat, detalonare excentrică prin rectificare, spații mari pentru așchii.

Până la $2 \times D$ în material solid la cele mai mari viteze de avans și funcționare silențioasă.

Rampe posibile până la 45° .

Cele mai mari rate de avans la pătrundere verticală, posibile datorită **geometriei speciale de pătrundere**.

Descriere tehnică

Ø tăişului D_c	14 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	36 mm
Ø cozii D_s	14 mm
Unghiul elicei	35 grad
Avans f_z pentru frezare laterală în aluminiu cu așchii scurte	0,2 mm
Ø de degajare D_1	13 mm
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HA
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical

Toleranță Ø nominal	e8
Lungimea totală L	83 mm
Avans f_z pentru frezarea canalelor în aluminiu cu așchii scurte	0,18 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Număr de dinți Z	4
Lungimea tăișului L_c	26 mm
Rotunjire a colțurilor r_v	0,32 mm
Serie	Master Alu
Strat de acoperire	DLC
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 6527
Profil de frezare	WR
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,4×D la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu	recomandat	450 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	400 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	380 m/min	N
PA 66	indicat în anumite condiții	120 m/min	N

PEEK	indicat în anumite condiții	100 m/min	N
Cu	recomandat	160 m/min	N
CuZn	recomandat	200 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		

Servicii

Coadă Tip HB

129100 HB