

**Garant**

**Capac de șlefuit (CER), Granulație 150, Ø, lungimea, forma capacelor de șlefuit: 1626C**

**Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 553038 1626C  |
| GTIN               | 4062406122799 |
| Clasa articolului  | 51E           |

**Descriere****Execuție:**

Agresivitate ridicată și îndepărtare rapidă datorită unei **lipiri optime a granulelor**.

**Granulație ceramică (CER)** ideală pentru prelucrarea oțelurilor inoxidabile și a aliajelor cu nichel.

Rată ridicată de îndepărtare și șlefuire la rece.

**Aplicație:**

Capacele de șlefuit formate fără lipitură sunt împinse pe corpul de cauciuc și menținute în siguranță prin forța centrifugă a mașinii în stare de funcționare. **Capacele de șlefuit se pot schimba repede și ușor** (montaj în direcția creșterii).

**Notă:**

Compatibil numai cu suportul șlefuit pentru capacele de șlefuit Cod 553100.

**Descriere tehnică**

|                               |                         |
|-------------------------------|-------------------------|
| Forma                         | C                       |
| Lungimea capacului de șlefuit | 26 mm                   |
| Turație recomandată           | 12000 min <sup>-1</sup> |

|                            |                  |
|----------------------------|------------------|
| Ø capace șlefuit           | 16 mm            |
| Granulație                 | 150              |
| Caracteristici nume produs | Granulație 150   |
| Tip produs                 | Capac de șlefuit |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu Mg                        | indicat în anumite condiții |                |         |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 55 HRC                 | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 60 HRC                 | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 67 HRC                 | recomandat                  |                |         |
| INOX                          | recomandat                  |                |         |
| Ti                            | recomandat                  |                |         |
| GG(G)                         | indicat în anumite condiții |                |         |
| CuZn                          | indicat în anumite condiții |                |         |
| Uscat                         | recomandat                  |                |         |