

Garant**Vârf de strung SlimLine 60° / 30°, Con Morse: 4****Date comandă**

Numărul de comandă	320643 4
GTIN	4062406127282
Clasa articolului	31Z

Descriere**Execuție:**

- **Model de precizie cu mai multă stabilitate pe poziție.**
- **Echipat cu rulmenți de precizie pentru asigurarea unei rotiri de precizie.**
- **Nu necesită mentenanță datorită ungerii continue.**
- **Etanșarea specială împiedică infiltrarea murdăriei și a lichidului de răcire.**
- **Coadă CM călită și șlefuită.**
- **Cu vârf alungit, unghiul vârfului 60° / 30°.**
- **Cu filet de distanțare și piuliță de extragere.**
- **Recomandat în mod deosebit pentru realizarea fileturilor și danturilor.**

Descriere:

Vârfurile de centrare servesc în principal la sprijinirea pieselor lungi și subțiri pe strunguri; dacă aceste piese nu sunt sprijinite, există pericolul să se îndoiească sau să se lovească necontrolat sub acțiunea forțelor dominante.

Vârful de centrare este fixat cu un con Morse. Piesa este prinsă în mandrină și se realizează o adâncitură cu burghiul de centrare. După prinderea piesei, vârful de centrare rămâne fixat.

Avantaj:

Piulița de extragere poate fi îndepărtată spre față, pentru a nu se genera proeminențe la procesul de prelucrare.

Aplicație:

Prelucrarea pieselor mici și foarte mici, de ex. prelucrarea fileturilor cu acces optim la suprafața plană.

Livrare:

Piuliță de distanțare inclusă.

Ø carcusei D: 38 mm

Lungimea totală L: 185 mm

Lungime utilă B: 82 mm

Cel mai mare Ø al vârfului 60° A: 10 mm

Cel mai mare \varnothing al vârfului 30° A: 20 mm
Bătaie radială maximă: 0,005 mm

Descriere tehnică

\varnothing carcasei D	38 mm
Cel mai mare \varnothing al vârfului 30° A	20 mm
Cel mai mare \varnothing al vârfului 60° A	10 mm
Bătaie radială maximă	0,005 mm
Pentru piese cu greutate de	1400 kg
Lungimea totală L	185 mm
Con Morse	CM4
Turație maximă	4000 min ⁻¹
Lungime utilă B	82 mm
Lungimea vârfului C	33 mm
Execuție	cu piuliță de extragere
Tip produs	Vârf de centrare