

Garant**GARANT Master INOX Freză cu cap sferic din carbură monobloc HPC, TiAlN, Ø f8DC / DS: 5/6mm****Date comandă**

Numărul de comandă	207473 5/6
GTIN	4062406130329
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Freză HPC cu **strat de acoperire nou dezvoltat** pentru **durabilitate excepțională** și **putere de aşchiere optimă** în cele mai diferite oțeluri inoxidabile.

Rezistență la oxidare și **duritate la cald mai mari**.

Poate fi utilizată cu **viteze de aşchiere mari**, recomandată chiar și pentru TOOLOX®.

Toleranță: Contur radial = $\pm 0,005$ mm.

Descriere tehnică

Avans f_z pentru frezare laterală în INOX < 900 N/mm ²	0,012 mm
Ø cozii D_s	6 mm
Lungimea totală L	54 mm
Lungimea tăişului L_c	9 mm
Ø tăişului D_c	5 mm
Factor de corectare pentru v_c	1,25
Număr de dinți Z	4
Avans f_z pentru frezare prin copiere în INOX < 900 N/mm ²	0,013 mm
Unghiul elicei	45 grad
Rază R	2,5 mm

Serie	Master Inox
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Toleranță Ø nominal	f8
Direcția de așchiere	orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,05×D la frezare prin copiere
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	albastru
Tip produs	Freză cu cap sferic

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	250 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	230 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	200 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	170 m/min	P
TOOLOX 33	recomandat	115 m/min	H
TOOLOX 44	recomandat	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	90 m/min	M
Uni	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		

Umiditate minimă	recomandat
Uscat	indicat în anumite condiții
Aer	recomandat
Servicii	
Coadă Tip HB	129100 HB