

Garant

GARANT Master INOX Freză cu cap sferic din carbură monobloc HPC, TiAlN, Ø f8DC / DS: 6mm



Date comandă

Numărul de comandă	207474 6
GTIN	4062406130473
Clasa articolului	11X

Descriere

Execuție:

Freză HPC cu **strat de acoperire nou dezvoltat** pentru **durabilitate excepțională** și **putere de așchiere optimă** în cele mai diferite oțeluri inoxidabile.

Rezistență la oxidare și **duritate la cald mai mari.**

Poate fi utilizată cu **viteze de așchiere mari**, recomandată chiar și pentru TOOLOX®.

Toleranță: Contur radial = $\pm 0,005$ mm.

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	4
Avans f_z pentru frezare prin copiere în INOX < 900 N/mm ²	0,019 mm
Ø tăişului D_c	6 mm
Lungimea totală L	100 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în INOX < 900 N/mm ²	0,017 mm
Ø cozii D_s	6 mm
Unghiul elicei	45 grad
Lungimea tăişului L_c	10 mm
Rază R	3 mm
Serie	Master Inox
Strat de acoperire	TiAlN

Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Toleranță Ø nominal	f8
Direcția de așchiere	Horizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,5xD la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1xD
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	albastru
Tip produs	Freză cu cap sferic

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	250 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	230 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	200 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	170 m/min	P
TOOLOX 33	recomandat	115 m/min	H
TOOLOX 44	recomandat	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	90 m/min	M
Uni	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		

Aer
Servicii

recomandat

Coadă Tip HB

129100 HB