



## Burghiu pentru prelucrare continuă fără așchii, pentru aluminiu, AluDrill special, Pentru filet M: M8



### Date comandă

Numărul de comandă	082745 M8
GTIN	2050001777874
Clasa articolului	04D

### Descriere

#### Execuție:

Burghiu special de prelucrare continuă fără așchii cu strat de acoperire din carbon dur pentru realizarea de **găuri de centrare în aluminiu** ca pregătire pentru realizarea filetelui. Profilurile de aluminiu cu strat de acoperire pot fi prelucrate fără zgâriere și fără agent de separare, fără pericolul arderii lacului. Geometria și stratul de acoperire extrem de neted împiedică vibrațiile și zgomotul precum și încărcările materialului.

#### Descriere:

Turația și fluxul de căldură generează la nivel local o căldură de frecare suplimentară, care plastifiază toate tipurile de materiale metalice. Astfel se pot realiza găuri în numeroase grosimi ale materialelor, fără așchii, în doar câteva secunde.

Datorită conturului poligonal din HM, burghiul generează căldură de frecare, care plastifiază toate tipurile de materiale metalice. Astfel se pot realiza în doar câteva secunde, găuri în numeroase grosimi ale materialelor, fără așchii.

#### Avantaj:

- **Economie de costuri și de timp față de procedeul convențional (de ex. piulițele de nituri).**
- **Fără așchii, fără reziduuri; înlocuiește piulițele niturilor, piulițele pentru sudură și piulițele cu autonituire.**
- **Bază solidă pentru fileturi cu forțe mari de separare.**
- **Pentru toate grosimile uzuale ale materialelor și dimensiunile uzuale ale fileturilor (filet conform ISO DIN 13).**

#### Notă:

Alte modele și seturi pentru aplicații speciale (de ex. pentru table subțiri) disponibile la cerere.

**Pentru tarozi compatibili, consultați catalogul începând de la Cod 139115.**

Ø găurii de centrare: 7,1 mm

Ø cozii: 12 mm

Grosimea maximă a materialului: 5,5 mm

Putere recomandată de acționare: 2 kW

Turație recomandată: 4000 - 8000 min<sup>-1</sup>

## Descriere tehnică

Turație recomandată	4000 - 8000 min <sup>-1</sup>
Putere recomandată de acționare	2 kW
Ø găurii de centrare	7,1 mm
Pentru filet M	M8
Grosimea maximă a materialului	5,5 mm
Ø cozii	12 mm
Tip produs	Dispozitive de găurire prin deformare plastică, fără așchii

## Accesorii

Tarod de mașină (formare prin rulare) fără canale de ungere HSS-E-PM 6HX M M8

139115 M8