

Garant**Freze de șanfrenat față / spate din carbură, TiAlN, Ø DC: 7,8mm****Date comandă**

Numărul de comandă	208185 7,8
GTIN	4062406131357
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:****Coadă extralungă.**

Cap dublu rectificat **cu unghi de 45°**.

Aplicație:

Pentru **utilizare universală** în aproape toate materialele. Noul strat de acoperire **previne eficient formarea de tăiș în depunere** - inclusiv în aluminiu și inox.

Pentru debavurare **față / spate** și **șanfrenare** chiar și în locuri greu accesibile. Ideal pentru **realizarea de contururi**.

Descriere tehnică

Ø D ₁ +0,05	6 mm
Număr de dinți Z	5
Ø cozii D _s	8 mm
Avans f _z pentru frezare laterală în oțel < 900 N/mm ²	0,012 mm
L ₄ +0,5	26 mm
L ₂ +0,5	2 mm
Lungimea totală L	100 mm
Forma	aplatizat
Unghi teșitură	45 grad
Ø tăișului D _c	7,8 mm
Freze pentru teșire	înainte și înapoi 45

Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Toleranță Ø nominal	±0,05
Unghi la vârf teșitor	90 grad
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,25×L2 la frezare laterală
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	verde
Tip produs	Freze pentru debavurare

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	125 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	75 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	45 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	30 m/min	M
GG(G)	recomandat	45 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		

Aer
Servicii

recomandat

Coadă Tip HB

129100 HB