

HOLEX**Burghiu ultraperformant din HM tip Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7:
10,2mm****Date comandă**

Numărul de comandă	123107 10,2
GTIN	4045197449573
Clasa articolului	12E

Descriere**Execuție:**

Vârful întărit și ascuțirea specială suplimentară – garantează tăiere transversală cu **precizie de centrare superioară**. **Tăișul principal drept** cu rotunjire ușoară a muchiei și forma specială a canalului permit obținerea de **așchii scurte**.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

ESTE DISPONIBILĂ NOUA GENERAȚIE!

Produsul succesori recomandat este Cod 123104.

Descriere tehnică

Ø nominal D_c	10,2 mm
Lungimea canalului de așchii L_c	114 mm
Avans f pentru oțel < 1100 N/mm ²	0,2 mm/rot
Toleranța arborelui	h6
Număr de dinți Z	2
Toleranță Ø nominal	h7
Ø cozii D_s	12 mm
Lungimea totală L	162 mm
Standard	Normă de fabricație
adâncime maximă de găurire recomandată L_2	98,7 mm

Strat de acoperire	TiN
Materialul sculei	Carbură
Execuție	8xD
Unghiul la vârf	135 grad
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	Da, cu 25 bari
Inel colorat	verde
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	175 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	135 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	indicat în anumite condiții	105 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	85 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	75 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	45 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	30 m/min	M
GG(G)	recomandat	65 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		