



Burghiu ultraperformant din HM tip Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 9mm



Date comandă

Numărul de comandă	123107 9
GTIN	4045197449481
Clasa articolului	12E

Descriere

Execuție:

Vârful întărit și ascuțirea specială suplimentară – garantează tăiere transversală cu **precizie de centrare superioară**. **Tăișul principal drept** cu rotunjire ușoară a muchiei și forma specială a canalului permit obținerea de **așchii scurte**.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

ESTE DISPONIBILĂ NOUA GENERAȚIE!

Produsul succesori recomandat este Cod 123104.

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	2
Avans f pentru oțel < 1100 N/mm ²	0,2 mm/rot
Ø nominal D _c	9 mm
Lungimea canalului de așchii L _c	95 mm
Toleranța arborelui	h6
Toleranță Ø nominal	h7
Ø cozii D _s	10 mm
Lungimea totală L	142 mm
Standard	Normă de fabricație
adâncime maximă de găurire recomandată L ₂	81,5 mm
Strat de acoperire	TiN

Materialul sculei	Carbură
Execuție	8×D
Unghiul la vârf	135 grad
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	Da, cu 25 bari
Inel colorat	verde
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	175 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	135 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	indicat în anumite condiții	105 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	85 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	75 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	45 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	30 m/min	M
GG(G)	recomandat	65 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		