

**TMSERROR, M: M10****Date comandă**

Numărul de comandă	GG1855 M10
GTIN	4045197735126
Clasa articolului	GGN

**Descriere****Execuție:****Forma C** (con de atac cu 2 – 3 pași).**Similar Cod 135855.****Descriere tehnică**

Pas filet	1,5 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	10 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Ø găurii de centrare	8,5 mm
Pătrat coadă □	8 mm
Materialul sculei	HSS E
Standard	DIN 371
Lungimea totală L	100 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M10
Conținut	10

Strat de acoperire	vaporizat
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	11 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	12 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	8 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	7 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	4 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	12 m/min	N
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		

### Accesorii

Tarod de mașină HSS-E Forma C M M10	135855 M10
-------------------------------------	------------