

**TMSERROR, M: M5****Date comandă**

Numărul de comandă	GG1645 M5
GTIN	4045197734884
Clasa articolului	GGN

**Descriere****Execuție:****Cu con de atac.****Unghiul de atac cu canale de ungere, dar fără canale de aşchii.****Similar Cod 132645. Clasa de toleranță: ISO 2 6H****Descriere tehnică**

Ø găurii de centrare	4,2 mm
Număr caneluri de pretensionare	2
Lungimea totală L	70 mm
Pătrat coadă □	4,9 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	6 mm
Număr de dinți Z	2
Pas filet	0,8 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E
Ø Filet	5 mm
Standard	DIN 371

Adâncimea filetului	15 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M5
Conținut	10
Strat de acoperire	vaporizat
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	verde
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat în anumite condiții	11 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat în anumite condiții	12 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	8 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	7 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat în anumite condiții	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	4 m/min	M
CuZn	recomandat în anumite condiții	12 m/min	N
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		

---

## Accesorii

Tarod de mașină HSS-E M M5

132645 M5