

**HOLEX Pro Steel Freze de degroșare din carbură HPC, TiAlN, Ø D: 18mm****Date comandă**

Numărul de comandă	GG1054 18
GTIN	4045197735850
Clasa articolului	GGN

**Descriere****Execuție:**

Pentru **degroșare și finisare**.

Până la  $1 \times D$  în material solid **la cele mai mari viteze de avans** și funcționare silențioasă.

Dimensiuni constructive conform **normei de fabricație**.

**Similar Cod 203054.**

**Avantaj:**

Profil al canalelor optimizat, ascuțire cu detalonare excentrică, spații mari pentru așchii.

**Conținut:**

5 buc.

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	4
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Ø tăişului $D_c$	18 mm
Avans $f_z$ pentru frezare laterală în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Toleranță Ø nominal	0 / -0,03

Ø cozii $D_s$	18 mm
Lungimea tăişului $L_c$	32 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB mit h6
Ø de degajare $D_1$	17,5 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,4 mm
Lungimea totală $L$	92 mm
Lungime activă $L_1$ incl. degajare	50 mm
Unghiul elicei	38 grad
Conținut	5
Serie	Pro Steel
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăişului	inegal
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,3×D la frezare laterală
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Strategie de aşchiere	HPC
Inel colorat	verde
Tip produs	Freză

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	260 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	240 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	160 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	80 m/min	M
GG(G)	recomandat	250 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		

## Accesorii

HOLEX Pro Steel Freze de degroșare din carburăHPC Ø DC  
18 mm

203054 18