



Freze din carbură HPC, TiSi, Ø f8 D: 5mm



Date comandă

Numărul de comandă	GG1014 5
GTIN	4045197735584
Clasa articolului	GGN

Descriere

Execuție:
Strat special de acoperire TiSi.
Similar Cod 203014.

Descriere tehnică

Ø tăişului D_c	5 mm
Lungimea totală L	57 mm
Lăţimea teşiturii la 45°	0,1 mm
Număr de dinţi Z	4
Coadă tip	DIN 6535 HB mit h6
Lungimea tăişului L_c	13 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în INOX > 900 N/mm ²	0,025 mm
Avans f_z pentru frezarea canalelor în INOX > 900 N/mm ²	0,025 mm
Ø de degajare D_1	4,8 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	19 mm

Ø cozii D _s	6 mm
Direcția de aşchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Toleranță Ø nominal	f8
Unghiul elicei	35 grad
Conținut	5
Strat de acoperire	TiSi
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăişului	inegal
Lățime de atac a _e la operația de frezare	0,3×D la frezare laterală
Lățime de atac a _e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Strategie de aşchiere	HPC
Inel colorat	albastru
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	240 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	220 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	150 m/min	P
TOOLOX 33	recomandat	115 m/min	H
TOOLOX 44	recomandat	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	80 m/min	M

Uni	indicat în anumite condiții
Umiditate maximă	recomandat
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții
Uscat	recomandat
Aer	recomandat

Accesorii

Freze din carburăHPC Ø f8 DC 5 mm	203014 5
-----------------------------------	----------