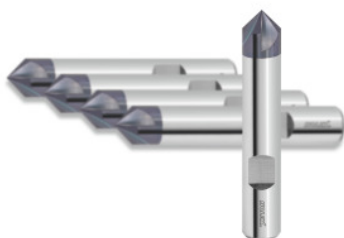


**Freze pentru debavurare din carbură 90°, TiAlN, Ø h6 D: 12mm****Date comandă**

Numărul de comandă	GG1121 12
GTIN	4045197736154
Clasa articolului	GGN

Descriere**Execuție:**Toleranță: **Dimensiunea S = ±0,1 mm.****Similar Cod 208121.****Aplicație:**Ideal pentru **șanfrenarea** și **debavurarea** muchiilor pieselor, precum și pentru **realizarea conturului**.**Descriere tehnică**

Lungimea totală L	74 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Forma cozii	HB
Număr de dinți Z	4
Ø tăişului D _c	12 mm
Avans f _z în oțel < 900 N/mm ²	0,06 mm
Dimensiune S	8,5 mm
Ø cozii D _s	12 mm

Conținut	5
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Toleranță Ø nominal	h6
Direcția de așchiere	Orizontal și înclinat
Unghi la vârf teșitor	90 grad
Toleranța arborelui	h6
Tip produs	Freze pentru debavurare

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	280 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	200 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	105 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	60 m/min	P
Oțel < 55 HRC	indicat în anumite condiții	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	60 m/min	M
GG(G)	recomandat	90 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		

Aer indicat în anumite condiții

Accesorii

Freze pentru debavurare din carbură 90° Ø h6 DC 12 mm

208121 12