

**TMSERROR, M: M10****Date comandă**

Numărul de comandă	GG1645 M10
GTIN	4045197734914
Clasa articolului	GGN

Descriere**Execuție:****Cu con de atac.****Unghiul de atac cu canale de ungere, dar fără canale de aşchii.****Similar Cod 132645. Clasa de toleranță: ISO 2 6H****Descriere tehnică**

Ø găurii de centrare	8,5 mm
Ø cozii D _s	10 mm
Lungimea totală L	100 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Pătrat coadă □	8 mm
Materialul sculei	HSS E
Număr de dinți Z	3
Ø Filet	10 mm
Pas filet	1,5 mm
Standard	DIN 371
Clasa de toleranță	ISO 2 6H

Adâncimea filetului	30 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M10
Conținut	10
Strat de acoperire	vaporizat
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	verde
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat în anumite condiții	11 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat în anumite condiții	12 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	8 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	7 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat în anumite condiții	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	4 m/min	M
CuZn	recomandat în anumite condiții	12 m/min	N
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		

Accesorii

Tarod de mașină HSS-E M M10

132645 M10