

HOLEX**HOLEX Pro Steel Freză de degroșare din carbură monobloc HPC, TiAlN, Ø D: 10mm****Date comandă**

Numărul de comandă	GG1052 10
GTIN	4045197735706
Clasa articolului	GGN

Descriere**Execuție:**

Pentru **degroșare și finisare.**

Până la $1 \times D$ în material solid **la cele mai mari viteze de avans** și funcționare silențioasă.

Pentru adâncime maximă de prelucrare, respectați raportul dintre dimensiunea L_c (lungime tăiș) / \varnothing (mărime nominală)!

Similar Cod 203052.

Avantaj:

Profil al canalelor optimizat, ascuțire cu detalonare excentrică, spații mari pentru așchii.

Descriere tehnică

Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Toleranță \varnothing nominal	0 / -0,03
Avans f_z pentru frezare laterală în oțel < 900 N/mm ²	0,08 mm
\varnothing tăișului D_c	10 mm
Lungimea totală L	66 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,3 mm

Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Ø cozii D_s	10 mm
Număr de dinți Z	4
Coadă tip	DIN 6535 HB mit h6
Lungimea tăişului L_c	14 mm
Unghiul elicei	38 grad
Conținut	5
Serie	Pro Steel
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 6527
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăişului	inegal
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Lățime de atac a_e la operația de frezare	$0,5 \times D$ la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de aşchiere	HPC
Inel colorat	verde
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel $< 500 \text{ N/mm}^2$	recomandat	260 m/min	P
Oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	recomandat	240 m/min	P
Oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	recomandat	180 m/min	P
Oțel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	recomandat	160 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	indicat în anumite condiții	80 m/min	M

GG(G)	recomandat	250 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		

Accesorii

HOLEX Pro Steel Freze de degroșare din carburăHPC Ø DC
10 mm

203052 10