

**HOLEX****HOLEX Pro Steel Freze de degroșare din carbură HPC, TiAlN, Ø D: 10mm****Date comandă**

Numărul de comandă	GG1054 10
GTIN	4045197735812
Clasa articolului	GGN

**Descriere****Execuție:**

Pentru **degroșare și finisare.**

Până la 1xD în material solid **la cele mai mari viteze de avans** și funcționare silențioasă.

Dimensiuni constructive conform **normei de fabricație.**

**Similar Cod 203054.**

**Avantaj:**

Profil al canalelor optimizat, ascuțire cu detalonare excentrică, spații mari pentru așchii.

**Conținut:**

5 buc.

**Descriere tehnică**

Avans $f_z$ pentru frezare laterală în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Ø cozii $D_s$	10 mm
Lungimea totală L	72 mm
Lungimea tăișului $L_c$	22 mm
Lungime activă $L_1$ incl. degajare	32 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical

Lățimea teșiturii la 45°	0,3 mm
Ø tăişului D <sub>c</sub>	10 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Toleranță Ø nominal	0 / -0,03
Avans f <sub>z</sub> pentru frezarea canalelor în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Ø de degajare D <sub>1</sub>	9,5 mm
Număr de dinți Z	4
Unghiul elicei	38 grad
Conținut	5
Serie	Pro Steel
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăişului	inegal
Lățime de atac a <sub>e</sub> la operația de frezare	0,3×D la frezare laterală
Lățime de atac a <sub>e</sub> la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Strategie de aşchiere	HPC
Inel colorat	verde
Tip produs	Freză

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	260 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	240 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	160 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	80 m/min	M
GG(G)	recomandat	250 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		

## Accesorii

HOLEX Pro Steel Freze de degroșare din carburăHPC Ø DC  
10 mm

203054 10