



## VIB-STAR Disc de precizie CBN pentru șlefuire D×A×H (mm) B126, 300×20×76,2, Grosime blat X: 3mm



### Date comandă

Numărul de comandă	592020 3
GTIN	9009012027358
Clasa articolului	53Y

### Descriere

#### Execuție:

Pietre pentru rectificarea plană și pe circumferința exterioară **de ultimă generație**, din **material superabraziv** (CBN, resp. diamant), acoperite cu liant de rășină sintetică. **Corpul de bază al pietrelor de rectificat VIB-STAR optimizat pentru reducerea vibrațiilor** și foarte rezistent permite **amortizarea înaltă** pentru procese de rectificare silențioase, uniforme, cu calitate înaltă a suprafeței.

- **Creștere extremă a performanței (Factorul G) în comparație cu materialele abrazive convenționale.**
- **Construcția corpului portant cu amortizarea vibrațiilor prelungeste semnificativ durabilitatea.**
- **Randament de autoascuțire continuu datorită puterii absorbite uniforme și evitării perioadelor ciclice de ascuțire.**

Strat de acoperire CBN pentru rectificarea ultraperformantă a **materialelor cu span lung, feroase**, cum ar fi oțelurile cromate călite, înalt aliate și materialele HSS (inclusiv sinterizate) și aliaje pe bază de nichel.

#### Aplicație:

- **Cu utilizare universală pentru toate materialele cu o duritate începând de la aprox. 58 HRC (limita rentabilității).**

- Pentru rectificarea plană și pe circumferința exterioară (rectificare longitudinală, rectificare dreaptă cu avans transversal).
- Pe toate mașinile de rectificat uzuale din construcția de profile, scule și mașini de ex. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Hotz, Jones & Shipman.
- Este necesară răcirea cu emulsie resp. cu ulei de așchiere.
- Pietrele de rectificat Superabrasive CBN / diamantate sunt întotdeauna utilizate cu cel mult jumătatea lățimii discului în comparație cu cea a pietrelor de rectificat convenționale.

**Specificație:****B126C50B-VIB-STAR HSS****Notă:**

Aceste discuri de șlefuit pot fi rectificate înainte de prima șlefuire cu o așchiere de cca. 0,02 mm pe un bloc de oțel ușor. Alternativ și cu aparatul de îndreptare Cod 599600. Discurile de șlefuit se ascut (desfacerea liantului) cu piatra de ajustare Cod 599840.

**Descriere tehnică**

Procedeu de șlefuire	Circumferință exterioară
Procedeu de șlefuire	Rectificare plană
Material abraziv	Nitrură cubică de bor
Prescurtare pentru material abraziv	CBN
Specificație	B126C50B-VIB-STAR HSS
Forma	1A1
Ø discurilor D	300 mm
Lățimea discului T	20 mm
Caracteristici nume produs	300x20x76,2
Ø găurii H	76,2 mm
Lățime strat abraziv U	20 mm
Înălțime strat abraziv X	3 mm
Tip produs	Disc de șlefuire

**Date utilizator**

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții		

Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții
Oțel < 55 HRC	recomandat
Oțel < 60 HRC	recomandat
Oțel < 67 HRC	recomandat
INOX	indicat în anumite condiții
GG(G)	indicat în anumite condiții
Umiditate maximă	recomandat