

**HOLEX****Burghiu ultraperformant din carbură, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiAlN,  
Ø DC m7: 2,4mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 122664 2,4    |
| GTIN               | 4045197596086 |
| Clasa articolului  | 12E           |

**Descriere****Execuție:**

**Vârful întărit și ascuțirea specială suplimentară** – garantează tăiere transversală cu **precizie de centrare superioară**. **Tăișul principal drept** cu rotunjire ușoară a muchiei și forma specială a canalului permit obținerea de **așchii scurte**.

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Formele HB și HE se livrează la același preț cu Forma HA.

Forma **HB**: Se comandă cu **Cod 122666**.

Forma **HE**: Se comandă cu **Cod 122668**.

Răcire interioară: da, cu 25 bari

Standard: DIN 6537

Toleranță Ø nominal: m7

Număr de dinți Z: 2

adâncime maximă de găurire recomandată  $L_2$ : 15,4 mm

Toleranță Ø nominal: m7

Lungimea totală L: 55 mm

Ø cozii  $D_s$ : 4 mm

Avans f pentru INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,05 mm/rot

**Descriere tehnică**

|                                    |       |
|------------------------------------|-------|
| Număr de dinți Z                   | 2     |
| Lungimea canalului de așchii $L_c$ | 19 mm |
| Toleranța arborelui                | h6    |

|  |                   |
|--|-------------------|
| Ø nominal $D_c$                              | 2,4 mm            |
| Avans $f$ pentru INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm/rot       |
| Toleranță Ø nominal                          | m7                |
| Ø cozii $D_s$                                | 4 mm              |
| Lungimea totală $L$                          | 55 mm             |
| Standard                                     | DIN 6537          |
| adâncime maximă de găurire recomandată $L_2$ | 15,4 mm           |
| Strat de acoperire                           | TiAlN             |
| Materialul sculei                            | Carbură           |
| Execuție                                     | 6×D               |
| Unghiul la vârf                              | 140 grad          |
| Coadă tip                                    | DIN 6535 HA cu h6 |
| Răcire interioară                            | da, cu 25 bari    |
| Inel colorat                                 | albastru          |
| Tip produs                                   | Burghiu elicoidal |

## Date utilizator

|                              | Se recomandă pentru         | $V_c$     | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte)  | indicat în anumite condiții | 140 m/min | N       |
| Alu $> 10\% \text{ Si}$      | indicat în anumite condiții | 120 m/min | N       |
| Oțel $< 500 \text{ N/mm}^2$  | recomandat                  | 110 m/min | P       |
| Oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$  | recomandat                  | 90 m/min  | P       |
| Oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$  | recomandat                  | 80 m/min  | P       |
| Oțel $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | recomandat                  | 60 m/min  | P       |
| Oțel $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | indicat în anumite condiții | 35 m/min  | P       |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$  | recomandat                  | 45 m/min  | M       |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$  | recomandat                  | 40 m/min  | M       |
| Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$    | recomandat                  | 30 m/min  | S       |

|                  |                             |          |   |
|------------------|-----------------------------|----------|---|
| Fontă            | indicat în anumite condiții | 70 m/min | K |
| Umiditate maximă | recomandat                  |          |   |
| Umiditate minimă | recomandat                  |          |   |
| Aer              | recomandat                  |          |   |