

3M**Disc din fibră (CER) 787C, Ø 178 mm, Granulație: 80**

Date comandă

| | |
|--------------------|----------------|
| Numărul de comandă | 566479 80 |
| GTIN | 50076308897401 |
| Clasa articolului | 53F |

Descriere

Execuție:

Materialul abraziv suplimentar asigură șlefuirea la rece fără schimbarea culorii la încălzire și reduce colmatajul pe materialele unsoase.

Granulația ultraperformantă cu formă precisă din produsele 3M™ este alcătuită din triunghiuri ceramice bine-definite, care sunt alinate optim pe suportul de șlefuit. **Rată de îndepărtare semnificativ mai mare** cu o durabilitate foarte mare și finisare uniformă a suprafețelor.

Fibră vulcanizată extrem de rezistentă la rupere, dar foarte maleabilă. Gaură 22,23 mm și creștături în cruce.

Disc din fibră de calitate superioară cu pulverizare deschisă.

Aplicație:

Pentru prelucrarea **oțelului inoxidabil, aluminului, titanului** și a aliajelor de nichel.

Pe polizoare unghiulare cu o viteză de rotație de maxim 80 m/s cu discuri de șlefuire Cod 566690 / 566692. Granulația abrazivă tăioasă permite un **lucru confortabil, ergonomic** cu presiune de presare redusă. Datorită ratei înalte de îndepărtare, discurile din fibră 3M™ reprezintă totodată o alternativă reală la discurile de degroșare și de șlefuire în evantai.

Descriere tehnică

| | |
|-------------------------------------|---------------------|
| Serie | 787C |
| Material abraziv | Granulație ceramică |
| Prescurtare pentru material abraziv | Ceramică |
| Conținut de fier, sulf și clor | < 0,1 % |
| Caracteristici nume produs | Ø 178 mm |
| Ø găurii | 22,23 mm |
| Optimizat pentru piesa de prelucrat | INOX |
| Optimizat pentru piesa de prelucrat | Aluminiu |
| Viteză periferică maximă | 80 m/s |
| Tip produs | Disc din fibră |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|---------|
| Alu Mg | recomandat | | |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | | |
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat | | |
| Oțel < 55 HRC | recomandat | | |
| Oțel < 60 HRC | recomandat | | |
| Oțel < 67 HRC | recomandat | | |
| INOX | recomandat | | |
| Ti | recomandat | | |
| GG(G) | recomandat | | |
| CuZn | recomandat | | |
| Uscat | recomandat | | |