

HOLEX
Burghiu din carbură, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, AlTiN-Si, Ø DC m7 (mm sau inch): 17

Date comandă

Numărul de comandă	122771 17
GTIN	4062406148430
Clasa articolului	12F

Descriere
Execuție:

Sculă special adaptată pentru prelucrarea alezajelor fără răcire interioară. **Tăișurile principale concave** și un **profil special de canal** asigură o bună evacuare a șpanului. Geometria robustă de tăiere cu **ascuțirea specială suplimentară** și cu 4 suprafețe asigură o găurire sigură din punctul de vedere al procesului. Posibilități numeroase de utilizare în oțeluri datorită unei combinații de carbură cu granulație foarte fină și acoperire extrem **de rezistentă la uzură**.

Notă:

Forma HB și HE se livrează la același preț ca HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 122772**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 122773**.

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descriere tehnică

Ø nominal D_c	17 mm
Număr de dinți Z	2
Toleranță Ø nominal	m7
Standard	DIN 6537
Ø cozii D_s	18 mm
adâncime maximă de găurire recomandată L_2	67,5 mm
Avans f în oțel < 900 N/mm ²	0,28 mm/rot
Lungimea totală L	143 mm

Lungimea canalului de așchii L_c	93 mm
Strat de acoperire	AlTiN-Si
Materialul sculei	Carbură
Execuție	6xD
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Inel colorat	verde
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	200 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	160 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	60 m/min	P
Fontă	recomandat	90 m/min	K
GGG	indicat în anumite condiții	60 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		