

HOLEX

Burghiu din carbură, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, AlTiN-Si, Ø DC m7 (mm sau inch): 13/32



Date comandă

Numărul de comandă	122771 13/32
GTIN	4062406148133
Clasa articolului	12F

Descriere

Execuție:

Sculă special adaptată pentru prelucrarea alezajelor fără răcire interioară. **Tăișurile principale concave** și un **profil special de canal** asigură o bună evacuare a șpanului. Geometria robustă de tăiere cu **ascuțirea specială suplimentară** și cu 4 suprafețe asigură o găurire sigură din punctul de vedere al procesului. Posibilități numeroase de utilizare în oțeluri datorită unei combinații de carbură cu granulație foarte fină și acoperire extrem **de rezistentă la uzură**.

Notă:

Forma HB și HE se livrează la același preț ca HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 122772**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 122773**.

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descriere tehnică

Ø inch-nominal corespunde	10,32 mm
Lungimea totală L	118 mm
Standard	DIN 6537
Toleranță Ø nominal	m7
Ø cozii D _s	12 mm
adâncime maximă de găurire recomandată L ₂	55,5 mm
Avans f în oțel < 900 N/mm ²	0,2 mm/rot
Lungimea canalului de așchii L _c	71 mm

Număr de dinți Z	2
Strat de acoperire	AlTiN-Si
Materialul sculei	Carbură
Execuție	6xD
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Inel colorat	verde
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	200 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	160 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	60 m/min	P
Fontă	recomandat	90 m/min	K
GGG	indicat în anumite condiții	60 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		