



Burghiu din carbură cu coadă cilindrică DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC m7 (mm sau inch): 10,3



Date comandă

Numărul de comandă	122773 10,3
GTIN	4062406151096
Clasa articolului	12F

Descriere

Execuție:

Sculă special adaptată pentru prelucrarea alezajelor fără răcire interioară. **Tăișurile principale concave** și un **profil special de canal** asigură o bună evacuare a șpanului. Geometria robustă a tăișurilor cu **ascuțirea specială** și cu 4 suprafețe de prindere cu ascuțire conică asigură un proces sigur de găurire. Posibilități numeroase de utilizare în oțeluri datorită unei combinații de carbură cu granulație foarte fină și acoperire extrem **de rezistentă la uzură**.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descriere tehnică

adâncime maximă de găurire recomandată L_2	55,55 mm
Toleranță Ø nominal	m7
Standard	DIN 6537
Număr de dinți Z	2
Ø nominal D_c	10,3 mm
Avans f în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/rot
Lungimea canalului de așchii L_c	71 mm
Lungimea totală L	118 mm
Ø cozii D_s	12 mm
Strat de acoperire	TiAlN

Materialul sculei	Carbură
Execuție	6×D
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HE cu h6
Răcire interioară	nu
Inel colorat	verde
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	200 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	160 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	60 m/min	P
Fontă	recomandat	90 m/min	K
GGG	indicat în anumite condiții	60 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		