



Burghiu din carbură cu coadă cilindrică DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7 (mm sau inch): 4,2



Date comandă

Numărul de comandă	122772 4,2
GTIN	4062406148959
Clasa articolului	12F

Descriere

Execuție:

Sculă special adaptată pentru prelucrarea alezajelor fără răcire interioară. **Tăișurile principale concave** și un **profil special de canal** asigură o bună evacuare a șpanului. Geometria robustă de tăiere cu **ascuțirea specială suplimentară** și cu 4 suprafețe asigură o găurire sigură din punctul de vedere al procesului. Posibilități numeroase de utilizare în oțeluri datorită unei combinații de carbură cu granulație foarte fină și acoperire extrem **de rezistentă la uzură**.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descriere tehnică

Ø cozii D_s	6 mm
Avans f în oțel < 900 N/mm ²	0,16 mm/rot
Standard	DIN 6537
Număr de dinți Z	2
Toleranță Ø nominal	m7
Lungimea canalului de aşchii L_c	36 mm
Lungimea totală L	74 mm
adâncime maximă de găurire recomandată L_2	29,7 mm
Ø nominal D_c	4,2 mm
Strat de acoperire	TiAlN

Materialul sculei	Carbură
Execuție	6×D
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	nu
Inel colorat	verde
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	200 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	160 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	60 m/min	P
Fontă	recomandat	90 m/min	K
GGG	indicat în anumite condiții	60 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		