

**Garant**
**Tarozi de mașină pentru găuri înfundate, TiN, MF: M46X2**

**Date comandă**

Numărul de comandă	130015 M46X2
GTIN	4062406152963
Clasa articolului	10N

**Descriere tehnică**

Ø găurii de centrare	44 mm
Adâncimea filetului	115 mm
Pătrat coadă □	29 mm
Materialul sculei	HSS E
Pas filet	2 mm
Ø Filet	46 mm
Standard	DIN 371
Lungimea totală L	250 mm
Clasa de toleranță	ISO 1 4H
Clasa de toleranță	ISO 1X 4HX
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Clasa de toleranță	6H +0,05
Clasa de toleranță	6H +0,20
Clasa de toleranță	ISO 3 6G
Clasa de toleranță	ISO 3X 6GX
Clasa de toleranță	7H

Clasa de toleranță	7HX
Clasa de toleranță	7G
Clasa de toleranță	7GX
Clasa de toleranță	6H +0,10
Număr caneluri de pretensionare	4
Tip de filet	M/MF
Ø cozii D <sub>s</sub>	36 mm
Număr de dinți Z	4
Dimensiunea filetului	M46x2
Strat de acoperire	TiN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 2xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod