

## Garant

### GARANT Master Alu PickPocket Freză toroidală din carbură monobloc HPC, DLC, Ø e8 DC/ R1: 10/1,0mm



#### Date comandă

Numărul de comandă	206255 10/1,0
GTIN	4062406156268
Clasa articolului	11X

#### Descriere

##### Execuție:

Lungimea tăișului conform DIN 6527.

Toate dimensiunile constructive conform DIN.

Toleranță: Rază la colț  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

##### Aplicație:

Special pentru **prelucrarea la viteze mari** în **producția de matrițe și scule** pentru **frezarea prin copiere**.

#### Descriere tehnică

Ø cozii $D_s$	10 mm
Avans $f_z$ pentru frezare prin copiere în aluminiu cu așchii scurte	0,14 mm
Ø tăișului $D_c$	10 mm
Unghiul elicei	42 grad
Număr de dinți Z	3
Lungime activă $L_1$ incl. degajare	30 mm
Lungimea totală L	72 mm
Raza la colț $R_1$	1 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Ø de degajare $D_1$	9,8 mm

Lungimea tăișului $L_c$	22 mm
Avans $f_z$ pentru frezare laterală în aluminiu cu așchii scurte	0,12 mm
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HA
Serie	Master Alu
Strat de acoperire	DLC
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 6527
Tip	W
Toleranță $\varnothing$ nominal	e8
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză toroidală

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	550 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	500 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	450 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	200 m/min	N
PE-HD	recomandat	160 m/min	N
PA 66	recomandat	200 m/min	N

PEEK	recomandat	150 m/min	N
PF 31	recomandat	130 m/min	N
PVDF GF20	recomandat	180 m/min	N
POM GF25	recomandat	160 m/min	N
PA 66 GF30	recomandat	150 m/min	N
PEEK GF30	recomandat	130 m/min	N
PTFE CF25	recomandat	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	indicat în anumite condiții	300 m/min	N
Cu	recomandat	160 m/min	N
CuZn	recomandat	200 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		

### Servicii

Coadă Tip HB

129100 HB