

## Garant

### GARANT Master Alu PickPocket Freză toroidală din carbură monobloc HPC, DLC, Ø e8 DC/ R1: 6/0,5mm



#### Date comandă

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 206255 6/0,5  |
| GTIN               | 4062406156213 |
| Clasa articolului  | 11X           |

#### Descriere

##### Execuție:

Lungimea tăișului conform DIN 6527.

Toate dimensiunile constructive conform DIN.

Toleranță: Rază la colț  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

##### Aplicație:

Special pentru **prelucrarea la viteze mari** în **producția de matrițe și scule** pentru **frezarea prin copiere**.

#### Descriere tehnică

|  |             |
|--|-------------|
| Ø tăișului $D_c$   | 6 mm        |
| Lungimea totală L  | 57 mm       |
| Avans $f_z$ pentru frezare laterală în aluminiu cu așchii scurte     | 0,08 mm     |
| Raza la colț $R_1$   | 0,5 mm      |
| Număr de dinți Z   | 3           |
| Ø cozii $D_s$  | 6 mm        |
| Ø de degajare $D_1$  | 5,8 mm      |
| Lungime activă $L_1$ incl. degajare                                  | 19 mm       |
| Avans $f_z$ pentru frezare prin copiere în aluminiu cu așchii scurte | 0,09 mm     |
| Calitatea echilibrării cu coadă                                      | G 2,5 cu HA |

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Lungimea tăișului $L_c$                     | 13 mm                           |
| Unghiul elicei                              | 42 grad                         |
| Coadă tip                                   | DIN 6535 HA cu h6               |
| Serie                                       | Master Alu                      |
| Strat de acoperire                          | DLC                             |
| Materialul sculei                           | Carbură                         |
| Standard                                    | DIN 6527                        |
| Tip   | W                               |
| Toleranță $\varnothing$ nominal             | e8                              |
| Caracteristica unghiului elicei             | inegal                          |
| Împărțirea tăișului                         | inegal                          |
| Direcția de așchiere                        | Orizontal, înclinat și vertical |
| Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare | 0,5xD la frezare laterală       |
| Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare | 0,5xD la frezare laterală       |
| Răcire interioară                           | nu                              |
| Strategie de așchiere                       | HPC                             |
| Toleranța arborelui                         | h6                              |
| Inel colorat                                | galben                          |
| Tip produs                                  | Freză toroidală                 |

## Date utilizator

|                             | Se recomandă pentru | $V_c$     | Cod ISO |
|-----------------------------|---------------------|-----------|---------|
| Alu Termo Pl                | recomandat          | 550 m/min | N       |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat          | 500 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                | recomandat          | 450 m/min | N       |
| PMMA Acryl                  | recomandat          | 200 m/min | N       |
| PE-HD                       | recomandat          | 160 m/min | N       |
| PA 66                       | recomandat          | 200 m/min | N       |

|                    |                             |           |   |
|--------------------|-----------------------------|-----------|---|
| PEEK               | recomandat                  | 150 m/min | N |
| PF 31              | recomandat                  | 130 m/min | N |
| PVDF GF20          | recomandat                  | 180 m/min | N |
| POM GF25           | recomandat                  | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30         | recomandat                  | 150 m/min | N |
| PEEK GF30          | recomandat                  | 130 m/min | N |
| PTFE CF25          | recomandat                  | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | indicat în anumite condiții | 300 m/min | N |
| Cu                 | recomandat                  | 160 m/min | N |
| CuZn               | recomandat                  | 200 m/min | N |
| Umiditate maximă   | recomandat                  |           |   |
| Umiditate minimă   | indicat în anumite condiții |           |   |
| Uscat              | indicat în anumite condiții |           |   |
| Aer                | recomandat                  |           |   |

### Servicii

Coadă Tip HB

129100 HB