

Garant**GARANT Master Alu PickPocket Freză toroidală din carbură monobloc HPC, DLC, Ø e8 DC/ R1: 16/1,0mm****Date comandă**

Numărul de comandă	206257 16/1,0
GTIN	4062406156435
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Lungimea tăișului conform DIN 6527.

Toleranță: Rază la colț $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Aplicație:

Special pentru **prelucrarea la viteze mari** în **producția de matrițe și scule** pentru **frezarea prin copiere**.

Descriere tehnică

Lungimea totală L	108 mm
Raza la colț R_1	1 mm
Număr de dinți Z	3
Lungimea tăișului L_c	31 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în aluminiu cu așchii scurte	0,14 mm
Ø cozii D_s	16 mm
Ø de degajare D_1	15,8 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Unghiul elicei	42 grad
Ø tăișului D_c	16 mm
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HA

Lungime activă L_1 incl. degajare	58 mm
Avans f_z pentru frezare prin copiere în aluminiu cu așchii scurte	0,16 mm
Serie	Master Alu
Strat de acoperire	DLC
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	W
Toleranță \varnothing nominal	e8
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,03×D la frezare prin copiere
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză toroidală

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	550 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	500 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	450 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	200 m/min	N
PE-HD	recomandat	160 m/min	N
PA 66	recomandat	200 m/min	N

PEEK	recomandat	150 m/min	N
PF 31	recomandat	130 m/min	N
PVDF GF20	recomandat	180 m/min	N
POM GF25	recomandat	160 m/min	N
PA 66 GF30	recomandat	150 m/min	N
PEEK GF30	recomandat	130 m/min	N
PTFE CF25	recomandat	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	indicat în anumite condiții	300 m/min	N
Cu	recomandat	160 m/min	N
CuZn	recomandat	200 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		

Servicii

Coadă Tip HB

129100 HB