

**HOLEX****Burghiu ultraperformant din HM cu coadă cilindrică DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7: 9,8mm****Date comandă**

Numărul de comandă	122355 9,8
GTIN	4045197393548
Clasa articolului	12E

**Descriere****Execuție:**

**Vârful întărit și ascuțirea specială suplimentară** – garantează tăiere transversală cu **precizie de centrare superioară**. **Tăișul principal drept** cu rotunjire ușoară a muchiei și forma specială a canalului permit obținerea de **așchii scurte**.

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**ESTE DISPONIBILĂ NOUA GENERAȚIE!**

**Produsul succesori recomandat este Cod 122508.**

**Descriere tehnică**

Avans f în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,22 mm/rot
Lungimea canalului de așchii L <sub>c</sub>	47 mm
Ø nominal D <sub>c</sub>	9,8 mm
Toleranța arborelui	h6
Număr de dinți Z	2
Toleranță Ø nominal	h7
Ø cozii D <sub>s</sub>	10 mm
Lungimea totală L	89 mm
Standard	DIN 6537 K
adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub>	32,3 mm

Strat de acoperire	TiN
Materialul sculei	Carbură
Execuție	4xD
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HE cu h6
Răcire interioară	Da, cu 25 bari
Inel colorat	verde
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	240 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	65 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	S
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Aer	indicat în anumite condiții		