

**Garant****Disc de debitat CerRapid EXTRA ÎNGUST, oțel, INOX, Ø discurilor: 115mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 563256 115    |
| GTIN               | 4062406162313 |
| Clasa articolului  | 51M           |

**Descriere****Execuție:**

**Granulația ceramică (CER)** cu capacitate de autoascuțire și **sistemul de liant ultraperformant** special ajustat permit o **putere mult mai mare la șlefuirea extrem de rece** comparativ cu discurile de debitat convenționale (A).

- **Productivitate maximă datorită tăieturilor foarte rapide.**
- **Echilibru optim între comportamentul de tăiere extrem de moale cu efort minim și durabilitate maximă.**

**Specificație:****CER60Q-BF.****Notă:**

Grosimea discului trebuie să fie de minim 20% din grosimea materialului de secționat.

**Descriere tehnică**

|              |           |
|--------------|-----------|
| Ø discurilor | 115 mm    |
| Ø găurii     | 22,23 mm  |
| Specificație | CER60Q-BF |

|                                     |                         |
|-------------------------------------|-------------------------|
| Forma                               | 41                      |
| Lățimea discului                    | 1 mm                    |
| Turație maximă                      | 13300 min <sup>-1</sup> |
| Descrierea formei                   | drept                   |
| Pentru grosimile materialelor       | 3 - 5 mm                |
| Prescurtare pentru material abraziv | Ceramică                |
| Conținut de fier, sulf și clor      | <0,1 %                  |
| Unghi de așezare recomandat         | 90 grad                 |
| Optimizat pentru piesa de prelucrat | Oțel                    |
| Optimizat pentru piesa de prelucrat | Oțel                    |
| Mașină acționată                    | Polizoare unghiulare    |
| Viteză periferică maximă            | 80 m/s                  |
| Tip produs                          | Disc de debitat         |

## Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu Mg                        | indicat în anumite condiții |                |         |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 55 HRC                 | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 60 HRC                 | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 67 HRC                 | recomandat                  |                |         |
| INOX                          | recomandat                  |                |         |
| Ti                            | recomandat                  |                |         |
| GG(G)                         | indicat în anumite condiții |                |         |
| CuZn                          | indicat în anumite condiții |                |         |
| Plastic, GRP                  | indicat în anumite condiții |                |         |
| Uni                           | indicat în anumite condiții |                |         |
| Uscat                         | recomandat                  |                |         |

