

Garant**Alezor frontal pentru mașini Diametru și ajustaj configurabile, neacoperit, Ø nominal DC: 8,5mm****Date comandă**

Numărul de comandă	162830 8,5
GTIN	4062406166427
Clasa articolului	10N

Descriere**Execuție:**

Alezor de mașină cu așchiere frontală pentru atingerea unei **precizii cât mai mari a găurii**. **Așchiera frontală optimizată** permite o **precizie ridicată de aliniere** a orificiului perforat obținut. Modelul cu **canale drepte și lungi pentru așchii**, pentru o îndepărtare optimă a așchiilor.

Aplicație:

Pentru corectarea erorilor minore de poziționare la prelucrarea anterioară a alezajelor. Pentru obținerea de găuri exact alinate, una în spatele celeilalte. Pentru cerințe maxime cu privire la liniaritatea găurii. Alezare până la baza găurii precum și pentru găuri de trecere.

Descriere tehnică

frezare frontală	3 mm
Număr de dinți Z	6
Lungimea tăișului L _c	24 mm
Lungimea totală L	117 mm
Gamă de Ø	8,201 - 8,63 mm
Lungime activă L ₁	71 mm
Ø cozii D _s	8,5 mm
Strat de acoperire	neacoperit
Materialul sculei	HSS E
Standard	Normă de fabricație

Răcire interioară	nu
Coadă tip	Coadă cilindrică cu e9
Inel colorat	verde
Tip produs	Alezor

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	25 m/min	N
Alu	recomandat	15 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	10 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	10 m/min	P
GG(G)	recomandat	10 m/min	K
CuZn	recomandat	20 m/min	N
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		