

**Burghiu ultraperformant din HM cu coadă cilindrică DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7: 11mm****Date comandă**

Numărul de comandă	123108 11
GTIN	4045197450814
Clasa articolului	12E

Descriere**Execuție:**

Vârful întărit și ascuțirea specială suplimentară – garantează tăiere transversală cu **precizie de centrare superioară**. **Tăișul principal drept** cu rotunjire ușoară a muchiei și forma specială a canalului permit obținerea de **așchii scurte**.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

ESTE DISPONIBILĂ NOUA GENERAȚIE!

Produsul succesori recomandat este Cod 123109.

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	2
Avans f pentru oțel < 1100 N/mm ²	0,2 mm/rot
Toleranța arborelui	h6
Lungimea canalului de așchii L _c	114 mm
Ø nominal D _c	11 mm
Toleranță Ø nominal	h7
Ø cozii D _s	12 mm
Lungimea totală L	162 mm
Standard	Normă de fabricație
adâncime maximă de găurire recomandată L ₂	97,5 mm

Fișă de date

Strat de acoperire	TiN
Materialul sculei	Carbură
Execuție	8xD
Unghiul la vârf	135 grad
Coadă tip	DIN 6535 HE cu h6
Răcire interioară	Da, cu 25 bari
Inel colorat	verde
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	175 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	135 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	indicat în anumite condiții	105 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	85 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	75 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	45 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	30 m/min	M
GG(G)	recomandat	65 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		