

Garant**GARANT Master Alu Freză cilindro-frontală din carbură monobloc HPC, neacoperită, Ø e8 DC: 8Xmm****Date comandă**

Numărul de comandă	201070 8X
GTIN	4062406186340
Clasa articolului	11Z

Descriere**Execuție:**

Scule cu geometrie atent echilibrată, recomandate îndeosebi pentru utilizarea cu **arbori de înaltă turație**. Geometrie specială pentru evacuarea optimizată a așchiilor grație **procedeului de echilibrare inovator**.

Silențiozitate maximă la rulare pentru **o calitate excepțională a suprafeței**.

Descriere tehnică

Lungimea totală L	70 mm
Avans f_z pentru frezarea canalelor în aluminiu cu așchii scurte	0,07 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	Coadă cilindrică
Calitatea echilibrării cu coadă	G 1,8 cu HA
Lungimea tăișului L_c	31 mm
Ø cozii D_s	8 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în aluminiu cu așchii scurte	0,09 mm
Ø tăișului D_c	8 mm
Număr de dinți Z	1
Ø de degajare D_1	7,4 mm

Toleranță Ø nominal	e8
Unghiul elicei	30 grad
Lungime activă L ₁ incl. degajare	43 mm
Unghi teșitură	90 grad
Serie	Master Alu
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	W
Lățime de atac a _e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Lățime de atac a _e la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	180 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	140 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	105 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	180 m/min	N
PE-HD	recomandat	130 m/min	N
PA 66	recomandat	150 m/min	N
PEEK	recomandat	130 m/min	N
PF 31	recomandat	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	indicat în anumite condiții	180 m/min	N

Cu	recomandat	140 m/min	N
CuZn	recomandat	180 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		

Servicii

Coadă Tip HB

129100 HB