

**Garant**

**GARANT Master Alu Freză cilindro-frontală din carbură monobloc HPC, neacoperită, Ø e8 DC: 10Smm**

**Date comandă**

Numărul de comandă	201070 10S
GTIN	4062406186371
Clasa articolului	11Z

**Descriere****Execuție:**

**Scule cu geometrie atent echilibrată**, recomandate îndeosebi pentru utilizarea cu **arbori de înaltă turație**. Geometrie specială pentru evacuarea optimizată a așchiilor grație **procedeului de echilibrare inovator**.

Silențiozitate maximă la rulare pentru **o calitate excepțională a suprafeței**.

**Descriere tehnică**

Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în aluminiu cu așchii scurte	0,08 mm
Avans $f_z$ pentru frezare laterală în aluminiu cu așchii scurte	0,1 mm
Calitatea echilibrării cu coadă	G 1,8 cu HA
Ø tăişului $D_c$	10 mm
Număr de dinți Z	1
Lungime activă $L_1$ incl. degajare	52 mm
Lungimea totală L	80 mm
Ø cozii $D_s$	10 mm
Ø de degajare $D_1$	9,2 mm
Lungimea tăişului $L_c$	18 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical

Toleranță Ø nominal	e8
Coadă tip	Coadă cilindrică
Unghiul elicei	30 grad
Unghi teșitură	90 grad
Serie	Master Alu
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	W
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	$0,5 \times D$ la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	180 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	140 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	105 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	180 m/min	N
PE-HD	recomandat	130 m/min	N
PA 66	recomandat	150 m/min	N
PEEK	recomandat	130 m/min	N
PF 31	recomandat	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	indicat în anumite condiții	180 m/min	N

Cu	recomandat	140 m/min	N
CuZn	recomandat	180 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		

**Servicii**

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------