

## Garant

### GARANT Master Alu Freză cilindro-frontală din carbură monobloc HPC, DLC, Ø e8 DC: 8Xmm



#### Date comandă

Numărul de comandă	201075 8X
GTIN	4062406186609
Clasa articolului	11Z

#### Descriere

##### Execuție:

**Scule cu geometrie atent echilibrată**, recomandate îndeosebi pentru utilizarea cu **arbori de înaltă turație**. Geometrie specială pentru evacuarea optimizată a așchiilor grație **procedeului de echilibrare inovator**.

Silențiozitate maximă la rulare pentru **o calitate excepțională a suprafeței**.

#### Descriere tehnică

Ø cozii D <sub>s</sub>	8 mm
Avans f <sub>z</sub> pentru frezarea canalelor în aluminiu cu așchii scurte	0,07 mm
Unghiul elicei	30 grad
Ø de degajare D <sub>1</sub>	7,4 mm
Coadă tip	Coadă cilindrică
Număr de dinți Z	1
Avans f <sub>z</sub> pentru frezare laterală în aluminiu cu așchii scurte	0,09 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lungime activă L <sub>1</sub> incl. degajare	43 mm
Lungimea totală L	70 mm
Lungimea tăișului L <sub>c</sub>	31 mm

Ø tăişului $D_c$	8 mm
Toleranță Ø nominal	e8
Calitatea echilibrării cu coadă	G 1,8 cu HA
Unghi teșitură	90 grad
Serie	Master Alu
Strat de acoperire	DLC
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	W
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	$0,5 \times D$ la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	480 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	440 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	400 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	200 m/min	N
PE-HD	recomandat	160 m/min	N
PA 66	recomandat	200 m/min	N
PEEK	recomandat	150 m/min	N
PF 31	recomandat	130 m/min	N
PVDF GF20	recomandat	180 m/min	N

POM GF25	recomandat	160 m/min	N
PA 66 GF30	recomandat	150 m/min	N
PEEK GF30	recomandat	130 m/min	N
PTFE CF25	recomandat	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	indicat în anumite condiții	300 m/min	N
Cu	recomandat	160 m/min	N
CuZn	recomandat	200 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		

### Servicii

Coadă Tip HB

129100 HB