

**Garant**

**Burghiu ultraperformant din carbură HPC, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 1,4mm**

**Date comandă**

Numărul de comandă	122380 1,4
GTIN	4045197262547
Clasa articolului	11E

**Descriere****Execuție:**

**Vârful întărit și ascuțirea specială suplimentară** – garantează tăiere transversală cu **precizie de centrare superioară**. **Tăișul principal drept** cu rotunjire ușoară a muchiei și forma specială a canalului permit obținerea de **așchii scurte**.

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Formele HB și HE se livrează la același preț cu Forma.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 122385**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 122380 + 12900HE**.

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	2
Avans f pentru INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/rot
Lungimea canalului de așchii L <sub>c</sub>	7 mm
Toleranța arborelui	h6
Ø nominal D <sub>c</sub>	1,4 mm
Toleranță Ø nominal	h7
Ø cozii D <sub>s</sub>	4 mm
Lungimea totală L	45 mm
Standard	DIN 6537 K

adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub>	4,9 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Execuție	4xD
Unghiul la vârf	135 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	Da, cu 25 bari
Strategie de așchiere	HPC
Semistandard	da
Inel colorat	albastru
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	245 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	85 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	60 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	35 m/min	S
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Aer	recomandat		