

**Tarod de mașină HSS-E 6H, TiN, M× Pasul filetului: 12X1,25****Date comandă**

Numărul de comandă	137150 12X1,25
GTIN	4045197745644
Clasa articolului	11H

Descriere**Execuție:**

Suprafețe durificate. Poate fi utilizat cu **emulsie** (concentrație minimă 8 %).

Notă:

ESTE DISPONIBILĂ O NOUĂ GENERAȚIE!

Produsul succesor recomandat este la Cod 137160.

Tip de filet: MF

Materialul sculei: HSS E

Standard: DIN 374

Clasa de toleranță: ISO 2 6H

Pas filet: 1,25 mm

Lungime totală L_{tot} : 100 mm

Ø cozii: 9 mm

Pătrat coadă: 7 mm

Ø găurii de centrare: 10,8 mm

Descriere tehnică

Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Unghi de tăiere	50 grad
Ø cozii	9 mm
Pas filet	1,25 mm
Pătrat coadă	7 mm
Ø găurii de centrare	10,8 mm
Număr de dinți Z	3

Număr caneluri de pretensionare	3
Ø Filet	12 mm
Lungime totală L_{tot}	100 mm
Materialul sculei	HSS E
Standard	DIN 374
Adâncimea filetului	24 mm
Tip de filet	MF
Dimensiunea filetului	12×1,25
Strat de acoperire	TiN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	verde