

Garant**Burghiu din carbură, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 14mm****Date comandă**

Numărul de comandă	122506 14
GTIN	4045197744500
Clasa articolului	11E

Descriere**Execuție:**

Contur special pentru **execuția de găuri cu baza găurii de 180°**. Forțe radiale reduse la găurirea suprafețelor înclinate până la 45°. Geometria canalelor de așchii pentru o evacuare optimă a așchiilor. Cu 4 fațete de ghidare pentru stabilizarea burghiului în gaură.

Avantaj:

Unghiul la vârf de 180° permite alezarea și lamarea într-un singur proces de lucru.

Recomandare:

Pentru utilizarea în condiții de siguranță a burghiilor din carbură la 180° este obligatoriu necesar:

- **La găurirea suprafețelor plane realizarea unei găuri de ghidare 1xD cu burghiul pilot Cod 122736.**
- **La găurirea suprafețelor înclinate până la 15°: reducerea avansului f la 50 %, până la 30°: reducerea avansului f la 40 % și până la max. 45°: reducerea avansului f la 25 % din valorile indicate. După găurire se poate folosi valoarea de avans normală.**

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Formele HB și HE se livrează la același preț cu Forma HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 122506 + 129100HB**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 122506 + 129100HE**.

Burghiu din carbură 180° pentru prelucrarea aluminiului, livrabil la cerere.

Nu se recomandă la generarea de teșituri pentru șuruburi cu cap cilindric, conform DIN974-1.

Descriere tehnică

Lungimea totală L	105 mm
-------------------	--------

Ø cozii D_s	14 mm
Toleranța arborelui	h6
Standard	Normă de lucru
Ø nominal D_c	14 mm
Lungimea canalului de aşchii L_c	58 mm
Avans f în oţel < 900 N/mm ²	0,16 mm/rot
Număr de dinţi Z	2
Toleranță Ø nominal	m7
adâncime maximă de găurire recomandată L_2	37 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Execuție	3×D
Unghiul la vârf	180 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Utilizare găurire	Condiționat găurire transversală
Utilizare găurire	Condiționat bombat
Utilizare găurire	Condiționat centruire oblică
Răcire interioară	Da, cu 25 bari
Burghiu pilot necesar	Da, burghiu pilot
Semistandard	da
Inel colorat	verde
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oţel < 500 N/mm ²	recomandat	85 m/min	P
Oţel < 750 N/mm ²	recomandat	75 m/min	P
Oţel < 900 N/mm ²	recomandat	60 m/min	P
Oţel < 1100 N/mm ²	recomandat	50 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	45 m/min	M
GG(G)	recomandat	90 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Aer	recomandat		

Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
Coadă Tip HE	129100 HE