

HOLEX

Burghiu din carbură, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, AlTiN-Si, Ø DC m7 (mm sau inch): 6,35



Date comandă

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 122771 6,35 |
| GTIN | 4062406186746 |
| Clasa articolului | 12F |

Descriere

Execuție:

Sculă special adaptată pentru prelucrarea alezajelor fără răcire interioară. **Tăișurile principale concave** și un **profil special de canal** asigură o bună evacuare a șpanului. Geometria robustă de tăiere cu **ascuțirea specială suplimentară** și cu 4 suprafețe asigură o găurire sigură din punctul de vedere al procesului. Posibilități numeroase de utilizare în oțeluri datorită unei combinații de carbură cu granulație foarte fină și acoperire extrem **de rezistentă la uzură**.

Notă:

Forma HB și HE se livrează la același preț ca HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 122772**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 122773**.

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descriere tehnică

| | |
|--|-------------|
| Avans f în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,18 mm/rot |
| Ø cozii D_s | 8 mm |
| Standard | DIN 6537 |
| Număr de dinți Z | 2 |
| Lungimea totală L | 91 mm |
| adâncime maximă de găurire recomandată L_2 | 43,5 mm |
| Ø nominal D_c | 6,35 mm |
| Toleranță Ø nominal | m7 |

| | |
|------------------------------------|-------------------|
| Lungimea canalului de așchii L_c | 53 mm |
| Strat de acoperire | AlTiN-Si |
| Materialul sculei | Carbură |
| Execuție | 6xD |
| Unghiul la vârf | 140 grad |
| Coadă tip | DIN 6535 HA cu h6 |
| Răcire interioară | nu |
| Inel colorat | verde |
| Tip produs | Burghiu elicoidal |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte) | indicat în anumite condiții | 200 m/min | N |
| Alu > 10% Si | indicat în anumite condiții | 160 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 110 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 90 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 80 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | recomandat | 70 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 60 m/min | P |
| Fontă | recomandat | 90 m/min | K |
| GGG | indicat în anumite condiții | 60 m/min | K |
| Uni | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Uscat | indicat în anumite condiții | | |