



Burghiu ultraperformant din carbură, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 18mm



Date comandă

Numărul de comandă	122664 18
GTIN	4045197422019
Clasa articolului	12E

Descriere

Execuție:

Vârful întărit și ascuțirea specială suplimentară – garantează tăiere transversală cu **precizie de centrare superioară**. **Tăișul principal drept** cu rotunjire ușoară a muchiei și forma specială a canalului permit obținerea de **așchii scurte**.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Formele HB și HE se livrează la același preț cu Forma HA.

Forma **HB**: Se comandă cu **Cod 122666**.

Forma **HE**: Se comandă cu **Cod 122668**.

Răcire interioară: da, cu 25 bari

Standard: DIN 6537

Toleranță Ø nominal: m7

Număr de dinți Z: 2

adâncime maximă de găurire recomandată L_2 : 66 mm

Toleranță Ø nominal: m7

Lungimea totală L: 143 mm

Ø cozii D_s : 18 mm

Avans f pentru INOX < 900 N/mm²: 0,16 mm/rot

Descriere tehnică

Toleranța arborelui	h6
Lungimea canalului de așchii L_c	93 mm
Număr de dinți Z	2

Ø nominal D_c	18 mm
Avans f pentru INOX < 900 N/mm ²	0,16 mm/rot
Toleranță Ø nominal	m7
Ø cozii D_s	18 mm
Lungimea totală L	143 mm
Standard	DIN 6537
adâncime maximă de găurire recomandată L_2	66 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Execuție	6×D
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	da, cu 25 bari
Inel colorat	albastru
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	140 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	120 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	60 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	40 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	30 m/min	S

Fontă	indicat în anumite condiții	70 m/min	K
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Aer	recomandat		