

## Garant

### GARANT Diabolo Freză pentru copiere cu cap sferic, din carbură, TiAlN, Ø Dc × L1: 2X3mm



#### Date comandă

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 207373 2X3    |
| GTIN               | 4062406188252 |
| Clasa articolului  | 11X           |

#### Descriere

##### Execuție:

##### GARANT Diabolo:

Geometrie specială, strat de acoperire și carbură **pentru prelucrarea performantă a materialelor călite**. Recomandate de asemenea pentru **prelucrarea cuprului electrolic**.

Unghiul de degajare  $\alpha = 16^\circ$ .

Toleranțe:

- **Rază la colț: Contur radial = 0 / -0,005 mm.**
- **Ø de degajare:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

##### Notă:

Dacă lungimea activă a sculei crește, folosiți reducerea  $a_p$ !

Valori pentru:

copiere:  $a_p = 0,05 \times D \times a_{p,cor}$

**La calcularea vitezei de avans vf vă rugăm să folosiți turația aplicată real (de cele mai multe ori maximă) a mașinii!** z.B:  $vf = 18000 [1/min] \times fz [mm/Z] \times z$

#### Descriere tehnică

|                         |         |
|-------------------------|---------|
| Număr de dinți Z        | 2       |
| Lungimea tăișului $L_c$ | 1,6 mm  |
| Ø cozii $D_s$           | 4 mm    |
| Unghiul elicei          | 30 grad |
| Ø de degajare $D_1$     | 1,94 mm |
| Ø tăișului $D_c$        | 2 mm    |

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Lungime activă L <sub>1</sub> incl. degajare         | 3 mm                            |
| Lungimea totală L                                    | 45 mm                           |
| Rază R   | 1 mm                            |
| Serie  | Diabolo                         |
| Strat de acoperire                                   | TiAlN                           |
| Materialul sculei                                    | Carbură monobloc                |
| Standard   | Normă de fabricație             |
| Tip  | H                               |
| Toleranță Ø nominal                                  | 0 / -0,005                      |
| Direcția de așchiere                                 | Orizontal, înclinat și vertical |
| Lățime de atac a <sub>e</sub> la operația de frezare | 0,05×D la frezare prin copiere  |
| Coadă tip  | DIN 6535 HB cu h5               |
| Răcire interioară                                    | nu                              |
| Inel colorat   | roșu                            |
| Tip produs   | Freză cu cap sferic             |

## Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | indicat în anumite condiții | 200 m/min      | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | indicat în anumite condiții | 200 m/min      | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 190 m/min      | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 170 m/min      | P       |
| Oțel < 50 HRC                 | recomandat                  | 120 m/min      | H       |
| Oțel < 55 HRC                 | recomandat                  | 100 m/min      | H       |
| Oțel < 60 HRC                 | recomandat                  | 72 m/min       | H       |
| Oțel < 65 HRC                 | recomandat                  | 55 m/min       | H       |
| Oțel < 67 HRC                 | recomandat                  | 50 m/min       | H       |
| Oțel < 70 HRC                 | recomandat                  | 45 m/min       | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 90 m/min       | M       |

|                              |                             |           |   |
|------------------------------|-----------------------------|-----------|---|
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 80 m/min  | M |
| CuZn                         | recomandat                  | 140 m/min | N |
| Umiditate maximă             | indicat în anumite condiții |           |   |
| Umiditate minimă             | indicat în anumite condiții |           |   |
| Uscat                        | recomandat                  |           |   |
| Aer                          | recomandat                  |           |   |