

Garant**Freze din carbură, neacoperită, Ø h10 DC: 1mm****Date comandă**

Numărul de comandă	201043 1
GTIN	4045197746115
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Canale mari pentru o mai bună evacuare a așchiilor.

Geometrie specială **pentru prelucrarea aluminiului.**

Aplicație:

Special pentru frezarea **aluminiului, prin pătrundere și frezare de contur.**

Descriere tehnică

Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Ø tăişului D _c	1 mm
Ø cozii D _s	3 mm
Număr de dinți Z	1
Toleranță Ø nominal	h10
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Avans f _z pentru frezarea canalelor în aluminiu cu așchii scurte	0,004 mm
Lungimea totală L	75 mm
Lungimea tăişului L _c	8 mm
Unghiul elicei	26 grad
Unghi teșitură	90 grad
Strat de acoperire	neacoperită

Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de lucru
Tip	W
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Răcire interioară	nu
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu	recomandat	170 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	125 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	100 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	170 m/min	N
PE-HD	recomandat	120 m/min	N
PA 66	recomandat	140 m/min	N
PEEK	recomandat	120 m/min	N
PF 31	recomandat	100 m/min	N
Honeycomb Sandwich	indicat în anumite condiții	170 m/min	N
Cu	recomandat	130 m/min	N
CuZn	recomandat	160 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		