

Garant**Freze din carbură, neacoperită, Ø h10 DC: 12mm****Date comandă**

Numărul de comandă	201043 12
GTIN	4045197746207
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:****Canale mari pentru o mai bună evacuare a așchiilor.**Geometrie specială **pentru prelucrarea aluminiului.****Aplicație:**Special pentru frezarea **aluminiului, prin pătrundere și frezare de contur.****Descriere tehnică**

Toleranță Ø nominal	h10
Lungimea totală L	120 mm
Număr de dinți Z	1
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Ø cozii D _s	12 mm
Ø tăişului D _c	12 mm
Direcția de aşchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lungimea tăişului L _c	45 mm
Avans f _z pentru frezarea canalelor în aluminiu cu aşchii scurte	0,05 mm
Unghiul elicei	26 grad
Unghi teșitură	90 grad
Strat de acoperire	neacoperită

Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de lucru
Tip	W
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Răcire interioară	nu
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu	recomandat	170 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	125 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	100 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	170 m/min	N
PE-HD	recomandat	120 m/min	N
PA 66	recomandat	140 m/min	N
PEEK	recomandat	120 m/min	N
PF 31	recomandat	100 m/min	N
Honeycomb Sandwich	indicat în anumite condiții	170 m/min	N
Cu	recomandat	130 m/min	N
CuZn	recomandat	160 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		