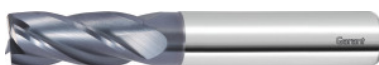


Garant
Freze din carbură, TiAlN, Ø e8 DC: 9mm

Date comandă

Numărul de comandă	202725 9
GTIN	4045197746474
Clasa articolului	11X

Descriere
Execuție:

Ascuțire cu unghi de așezare dublu detalonat.

Fără teșitură a colțului la 45°.

Descriere tehnică

Lungimea totală L	60 mm
Forma cozii	HA
Lungime activă L ₁ incl. degajare	30 mm
Ø cozii D _s	9 mm
Lungimea tăișului L _c	20 mm
Ø tăișului D _c	9 mm
Avans f _z pentru frezare laterală în oțel < 900 N/mm ²	0,045 mm
Avans f _z pentru frezarea canalelor în oțel < 900 N/mm ²	0,04 mm
Ø de degajare D ₁	8,8 mm
Număr de dinți Z	4
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Unghiul elicei	30 grad
Unghi teșitură	90 grad

Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de lucru
Tip	H
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,3×D la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	280 m/min	N
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	60 m/min	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	60 m/min	M
GG(G)	recomandat	90 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		