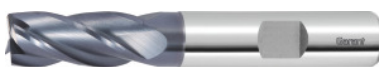


Garant**Freze din carbură, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****Date comandă**

Numărul de comandă	202725 12
GTIN	4045197746498
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Ascuțire cu unghi de așezare dublu detalonat.

Fără teșitură a colțului la 45°.**Descriere tehnică**

Lungime activă L_1 incl. degajare	38 mm
Ø tăișului D_c	12 mm
Număr de dinți Z	4
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lungimea tăișului L_c	28 mm
Ø cozii D_s	12 mm
Lungimea totală L	84 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în oțel < 900 N/mm ²	0,08 mm
Ø de degajare D_1	11,8 mm
Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel < 900 N/mm ²	0,06 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Forma cozii	HB
Unghiul elicei	30 grad
Unghi teșitură	90 grad

Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de lucru
Tip	H
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,3×D la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	280 m/min	N
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	60 m/min	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	60 m/min	M
GG(G)	recomandat	90 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		